

Définition des tailles selon les normes EN et US
 Extraits des normes EN 420 et ASTM US
 EN 420 : Gants de protection : Exigences générales et méthodes d'essai

Tailles et dimensions des mains

Afin de définir la taille d'une main, 2 mesures principales sont considérées :

1. Le tour de la main : mesuré au mètre ruban à 2 cm de l'entre doigt entre le pouce et l'index (fig. 2)
2. La longueur de la main = distance entre le début du poignet et l'extrémité du majeur (fig. 2)

Le tableau ci-dessous est extrait de la norme EN 420. On constate que 6 tailles de mains ont été définies selon des études anthropométriques réalisées dans différents pays de l'U.E.

Des ½ tailles peuvent être déduites par interpolation entre tailles entières. La longueur minimum du gant pour ces ½ tailles doit être celle de la taille immédiatement supérieure.

Taille de la main (a)	Tour de main (b)	Longueur main (b)	Taille du gant	Longueur minimale b)
6	152	160	6	220
7	178	171	7	230
8	203	182	8	240
9	229	192	9	250
10	254	204	10	260
11	279	215	11	270

(a) désignation conventionnelle des tailles de la main correspondant au tour de la main en pouces (1 pouce = 2,54 cm)
 (b) exprimés en mm

Tailles et dimensions des gants

L'EN 420 ne fait pas référence à des lettres pour définir les tailles, les lettres définissent les tailles US. Pour simplifier le choix, Protecfin a adopté un double marquage des tailles (lettres + chiffres) sur ces boites.

US Standard Glove sizing

Taille E.U	7	7,5 - 8	8,5 - 9	9,5 - 10	10,5 - 11	11,5 - 12
Taille U.S	XS	S	M	L	XL	XXL
Taille (b)	180	200	230	250	280	300

Pour simplifier entre les 2 continents...

Tour de main (b)	Longueur main (b)	Taille EU	Taille US
150	160	6	XS
180	170	7	XS
200	180	8	S
230	190	9	M
250	200	10	L
280	215	11	XL

